REG'D A STAPR 2004
WIPO PCT

73/05/00447



Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

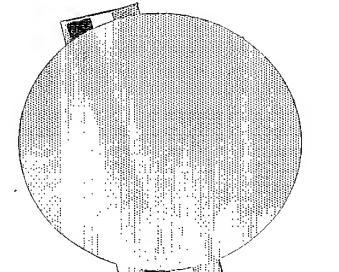


Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: INVENZIONE INDUSTRIALE N. TO 2004 A 000121 /

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

> PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



IL FUNZIONARIO

Giampietro Carlotto
Challeto Carlotto

MODULO A (1/2)

Ns.Rif.:3/4065 AMERA DIO INCUSTRA A DI TORINO

| | MEALICENTONIONET |
|------|--------------------|
| | |
| CC | |
| - 31 | Paramidode - 2 2 |
| | WILLIAM OF |
| | UNITED BELLEVILLE |
| Ī | 20 maring language |
| I | 10 22 m |

AL MINISTERO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI (U.I.B.M.)

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE NO

| A. RICHIEDENTE/I | | To Annang |
|--|-----------|---|
| Cognome e Nome o Denominazione | A1 | TEK S.R.L. |
| | | |
| NATURA GIURIDICA (PF/PG) | j 1 | PARTITA LVA (|
| NDIRIZZO COMPLETO | A4 | VIA DEGLI ABETI, 120 - 61100 PESARO (PU) |
| OGNOME E NOME O DENOMINAZIONE | A1 | |
| | | |
| NATURA GIURIDICA (PF / PG) | A2 | Cod.Fiscale Partita IVA A3 |
| NDIRIZZO COMPLETO | A4 | |
| B. RECAPITO OBBLIGATORIO IN MANCANZA DI MANDATARIO | | ($\mathbf{D}=$ domicilio elettivo, $\mathbf{R}=$ rappresentante) |
| Cognome e Nome o Denominazione | B1 | |
| Indirizzo | | |
| CAP/ Località/Provincia | B3 | |
| C. TITOLO | C1 | CONTENITORE PER UN LIQUIDO SIGILLANTE PER LA RIPARAZIONE DI |
| • | | OGGETTI GONFIABILI, IN PARTICOLARE PNEUMATICI, E KIT DI RIPARAZIONE PROVVISTO DI TALE CONTENITORE |
| | | |
| man of the state o | | |
| and a Market of the | | |
| | | |
| D. INVENTORE/I DESIG | LAN | TO/I (DA INDICARE ANCHE SE L'INVENTORE COINCIDE CON IL RICHIEDENTE) |
| Сосноме в Поме | | MARINI Maurizio |
| Nazionalità | D2 | |
| Содноме в Поме | | |
| Nazionalità | | |
| Cognome e Nome | D1 | |
| Nazionalità | D2 | |
| Cognome e Nome | D1 | |
| Nazionalità | D2 | |
| | | EZIONE CLASSE SOTTOCLASSE GRUPPO SOTTOGRUPPO |
| E. CLASSE PROPOSTA | | |
| | | |
| F. PRIORITA' | | DERIVANTE DA PRECEDENTE DEPOSITO ESEGUITO ALL'ESTERO |
| STATO O ORGANIZZAZIONE | F1 | TIPO F2 |
| Numero Domanda | F3 | DATA DEPOSITO F4 / / |
| STATO O ORGANIZZAZIONE | F1 | Tipo F2 |
| Numero Domanda | F3 | DATA DEPOSITO F4 / / |
| G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI | C: | |
| Microorganismi | G1 | |
| FIRMA DEL / DEI | | / 482/BM - FRANZOLIN Luigi ? |
| RICHIEDENTE / I | | Moulu STUDIO TORTA S.R.L. |

MODULO A (2/2) I. MANDATARIO DEL RICHIEDENTE PRESSO L'UIBM La/e sottoindicata/e persona/e ha/hanno assunto il mandato a rappresentare il titolare della presente domanda innanzi all'Ufficio Italiano Brevetti e Marchi con l'incarico di effettuare tutti gli atti ad essa connessi (dpr 20.10.1998 n. 403). 251/BM BOGGIO LUIGI; 615/BM BONGIOVANNI SIMONE; 533/BM BORRELLI RAFFAELE; 426/BM CERBARO ELENA; Numero Iscrizione Albo Cognome E NOME: 482/BM FRANZOLIN LUIGI; 294/BM JORIO PAOLO; 123/BM LO CIGNO GIOVANNI; 987/BM MACCAGNAN MATTEO; 359/BM MODUGNO CORRADO; 358/BM PLEBANI RINALDO; 252/BM PRATO ROBERTO; 545/BM REVELLI GIANCARLO; 842/B BELLEMO MATTEO; 843/B BERGADANO MIRKO; 959/B CERNUZZI DANIELE; 846/B D'ANGELO FABIO; 847/B ECCETTO MAURO; 999/B LOVINO PAOLO; 1000/B MANCONI STEFANO; 1001/B MANGINI SIMONE STUDIO TORTA S.r.l. DENOMINAZIONE STUDIO 13 Via Viotti, 9 INDIRIZZO 14 10121 TORINO (TO) CAP/ LOCALITA/PROVINCIA L. ANNOTAZIONI SPECIALI L1 M. DOCUMENTAZIONE ALLEGATA O CON RISERVA DI PRESENTAZIONE N. Es. All. N. Es. Ris. N. PAG. PER ESEMPLARE TIPO DOCUMENTO PROSPETTO A, DESCRIZ., RIVENDICAZ. 22 (OBBLIGATORI 2 ESEMPLARI) DISEGNI (OBBLIGATORI SE CITATI IN 3 1 DESCRIZIONE, 2 ESEMPLARI) DESIGNAZIONE D'INVENTORE DOCUMENTI DI PRIORITÀ CON TRADUZIONE IN ITALIANO AUTORIZZAZIONE O ATTO DI CESSIONE (SI/NO) LETTERA D'INCARICO SI PROCURA GENERALE NO RIFERIMENTO A PROCURA GENERALE NO (Lire/Euro) IMPORTO VERSATO ESPRESSO IN LETTERE DUECENTONOVANTUNO/80 Euro ATTESTATI DI VERSAMENTO FOGLIO AGGIUNTIVO PER I SEGUENTI F D PARAGRAFI (BARRARE I PRESCELTI) DEL PRESENTE ATTO SI CHIEDE COPIA AUTENTICA? (SI/No) SI CONCEDE ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL NO (SI/No) Pubblico? 27/02/2004 DATA DI COMPILAZIONE 482/BM - FRANZOLIN Luigi FIRMA DEL/DEI RICHIEDENTE/I STUDIO TORTA S.R.L. VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA C.C.I.A.A. Di Cop. II/I RICHIEDENTE/I SOPRAINDICATO/I HA/HANNO PRESENTATO A ME SOTTOSCRITTO IN DATA 27/02/2004 0 LA PRESENTE DOMANDA, CORREDATA DI N. FOGLI AGGIUNTIVI, PER LA CONCESSIONE DEL BREVETTO SOPRA RIPORTATO. N. Annotazioni Varie DELL'UFFICIALE ROGANTE

> CAMERA DI COMMERCIO
> INTOUSTRIA ARMERANATO E AGRICOLTURA
> DI TORINO
> DELL'UFFICIO Mirella CAVALLARI CATEGORIA C

L'UFFICIALE ROGANTE

PROSPETTO MODULO A

Ns.Rif.:3/4065

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

NUMERO DI DOMANDA:

2004A0001

DATA DI DEPOSITO: 27/02/2004

A. RICHTEDENTE/I COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE, RESIDENZA O STATO;

TEK S.R.L. VIA DEGLI ABETI, 120 61100 PESARO (PU)

C. TITOLO

CONTENITORE PER UN LIQUIDO SIGILLANTE PER LA RIPARAZIONE DI OGGETTI GONFIABILI, IN PARTICOLARE PNEUMATICI, E KIT DI RIPARAZIONE PROVVISTO DI TALE CONTENITORE

SEZIONE

CLASSE

SOTTOCLASSE

GRUPPO

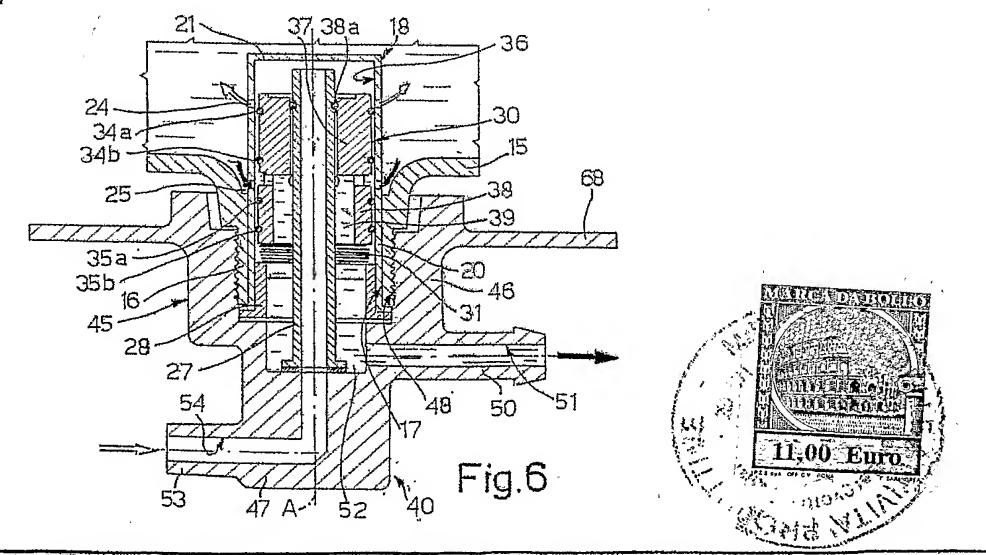
Sottogruppo

E. CLASSE PROPOSTA

O. RIASSUNTO

Contenitore (3) per un liquido sigillante per la riparazione di oggetti gonfiabilì, in particolare pneumatici, comprendente un recipiente (15) provvisto di un'apertura (17) ed un dispositivo a valvola (18) applicato all'apertura (17) e provvisto di un ingresso (27c) collegabile ad una linea di alimentazione (4) di aria compressa e di un'uscita (29a) per Ī'erogazione del liquido sigillante; il dispositivo a valvola (18) comprende un cassetto (30) mobile in risposta ad una pressurizzazione della linea di alimentazione (4) da una posizione di chiusura del dispositivo a valvola (18) in cui l'ingresso (27c) e l'uscita (29a) sono isolati dall'interno del contenitore (3) ad una posizione di apertura in cui l'ingresso (27c) e l'uscita (29a) comunicano con l'interno del contenitore (3).

P. DISEGNO PRINCIPALE



FIRMA DEL / DEI RICHIEDENTE / I

482/BM - FRANZOLIN Luigi

STUDIO TORTA S.R.L.

DESCRIZIONE

del brevetto per invenzione industriale di TEK S.R.L.,

di nazionalità italiana,

con sede in VIA DEGLI ABETI, 120, 61100 PESARO (PU)

Inventore: MARINI Maurizio

27 FEB. 2004 ***** **** **** ***** 2 0 0 4 A 0 0 0 1 2 1

La presente invenzione è relativa ad un contenitore per un liquido sigillante per la riparazione di oggetti gonfiabili, in particolare pneumatici, e ad un kit di riparazione provvisto di tale contenitore.

sono noti liquidi sigillanti per la riparazione rapida di oggetti gonfiabili. Tali liquidi possono essere erogati all'interno dell'oggetto da riparare mediante aria compressa, ad esempio tramite un compressore, e tendono a penetrare in eventuali fori o tagli dell'oggetto ed a solidificare a contatto con l'aria, sigillando così in breve tempo l'oggetto.

Un campo di applicazione preferito di tali liquidi è la riparazione rapida dei pneumatici, cui nel seguito si farà riferimento per maggiore chiarezza ma senza per questo perdere di generalità.

L'impiego della ruota di scorta negli autoveicoli determina una serie di problemi ben noti. Innanzitutto, la ruota di scorta ha un peso ed un ingombro rilevanti.

particolare, ruota alloggiata la. è In se all'interno del veicolo, tipicamente in un ricavato lateralmente o inferiormente al vano vano riduce considerevolmente la di bagagli, capacità difficile quest'ultimo accesso, risulta di е soprattutto quando il vano bagagli è pieno.

Se è invece alloggiata all'esterno del veicolo, tipicamente in un vano ricavato al di sotto del pianale o sospesa al portellone posteriore, la ruota è esposta a furti e non è comunque agevole rimuoverla.

La foratura è ormai un evento molto raro, date le condizioni della rete stradale nella maggior buone dei sostituzione della ruota paesi. La parte danneggiata può risultare molto difficile o anche serraggio impossibile delle causa dell'eccessivo a viti, ed è in ogni caso disagevole poiché deve essere eseguita in condizioni ambientali critiche (traffico, scarsa illuminazione, condizioni climatiche avverse). Sulla base di quanto precede, può risultare vantaggioso eliminare la ruota di scorta e sostituirla con un kit di riparazione e gonfiaggio comprendente un piccolo compressore ed un contenitore di liquido sigillante che possono essere facilmente stivati nel baule dell'auto o in un vano apposito.

Oltre alla notevole riduzione di peso ed ingombro,

siano importante notevolmente notare come è semplificate e velocizzate le operazioni in caso di foratura: anziché sostituire la ruota danneggiata, è sufficiente collegare il compressore ad una presa di corrente del veicolo ed il contenitore di liquido sigillante al compressore ed alla valvola del pneumatico da riparare, ed erogare il liquido stesso all'interno del pneumatico avviando il compressore. Allo scopo, il contenitore è normalmente dotato di un'unità di erogazione comprendente un condotto di ed ingresso di uscita collegabili un condotto rispettivamente, tramite rispettivi condotti, compressore ad alla valvola del pneumatico da riparare.

Secondo una prima soluzione nota, il contenitore è permanentemente montato sull'unità di erogazione, che incorpora un dispositivo di tenuta. Il contenitore, pertanto, di per sé aperto, non può essere separato dall'unità di erogazione.

Un inconveniente sostanziale di questa soluzione è legato al fatto che dopo l'uso, oppure dopo un tempo massimo di efficienza del liquido sigillante, è necessario sostituire, anche l'unità di erogazione, oltre al contenitore, con evidente incremento del costo del ricambio.

Secondo un'ulteriore soluzione nota, il contenitore

è di per sé sigillato, mediante ad esempio una membrana di tenuta, la quale viene lacerata all'atto del montaggio del contenitore sull'unità di erogazione. Ciò comporta che il montaggio deve essere eseguito solo immediatamente prima dell'uso, e costituisce un'operazione aggiuntiva indesiderata.

Scopo della presente invenzione è la realizzazione di un contenitore per un liquido sigillante per la riparazione di oggetti gonfiabili, il quale sia privo degli inconvenienti connessi con i contenitori noti e sopra specificati.

suddetto raggiunto dalla Il scopo è presente invenzione, in quanto essa è relativa ad un contenitore per un liquido sigillante per la riparazione di oggetti gonfiabili, in particolare pneumatici, comprendente un recipiente provvisto di un'apertura e mezzi di intercettazione applicati alla detta apertura, caratterizzato dal fatto che i detti mezzi di intercettazione comprendono un dispositivo a valvola provvisto di un ingresso collegabile ad una linea di alimentazione di aria compressa e di un'uscita per l'erogazione del liquido sigillante, il detto dispositivo a valvola comprendendo almeno un elemento di controllo mobile in risposta ad una pressurizzazione della detta linea di alimentazione da una posizione di

₩,

chiusura del detto dispositivo a valvola in cui il detto ingresso e la detta uscita sono isolati dall'interno del detto contenitore ad una posizione di apertura in cui il detto ingresso e la detta uscita comunicano con l'interno del detto contenitore.

Per una migliore comprensione della presente invenzione, viene descritta nel seguito una forma preferita di attuazione, a titolo di esempio non limitativo e con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

la figura 1 è una vista prospettica di un kit di riparazione comprendente un contenitore di liquido sigillante realizzato secondo la presente invenzione; la figura 2 è una vista prospettica del kit di figura 1, parzialmente scomposto nei suoi elementi;

la figura 3 e la figura 4 sono viste, rispettivamente posteriore e prospettica dal basso, del kit di figura 1 parzialmente scomposto;

la figura 5 e la figura 6 sono sezioni del contenitore e di un'unità di erogazione del kit di figura 2, assemblati fra loro, secondo la linea V-V di figura 2.

Con riferimento alle figure da 1 a 4, è indicato nel suo complesso con 1 un kit per la riparazione rapida di oggetti gonfiabili, in particolare

:.

pneumatici.

comprende essenzialmente Il kit un gruppo compressore 2 ad azionamento elettrico, un contenitore 3 di liquido sigillante, un primo tubo 4 flessibile per collegare il contenitore 3 al gruppo compressore 2, ed secondo flessibile per collegare il tubo 5 un contenitore 3 una valvola del pneumatico ad (non illustrata).

Il gruppo compressore 2 comprende, in modo noto e non illustrato, un motore elettrico ed un compressore trascinato dal motore elettrico alloggiati in un involucro 6 esterno.

L'involucro di sostanzialmente 6, forma parallelepipeda, definisce ad una propria estremità longitudinale una sede 7 per il contenitore 3, nella quale il contenitore 3 può essere alloggiato posizione capovolta, ad asse verticale. Più in particolare, la sede 7 è delimitata lateralmente da una parete di testa 10 sostanzialmente semicilindrica dell'involucro 6, ed inferiormente da una base 14 circolare estendentesi a sbalzo dalla parete di testa 10.

Il contenitore 1 comprende un recipiente 15 preferibilmente conformato a bottiglia, atto a contenere il liquido sigillante e provvisto di un collo

16 esternamente filettato definente un'apertura 17 (figure 5 e 6), ed un dispositivo a valvola 18 alloggiato nell'apertura 17. Il dispositivo a valvola 18 è parte del contenitore 3 ed integrato nello stesso, in modo tale da assicurarne la chiusura a tenuta quando separato dalle altre parti del kit 1, come nel seguito meglio specificato.

Il dispositivo a valvola 18 comprende un corpo 19 provvisto di una parete laterale cilindrica 20 di asse A inserita a tenuta nel collo 16 ed estendentesi oltre quest'ultimo, all'interno della bottiglia 15, con una propria porzione 20a chiusa ad una propria estremità da una parete di testa 21.

La porzione 20a presenta due serie circonferenziali di fori 24, 25 comunicanti con l'interno della bottiglia 15 e disposte assialmente spaziate fra loro, rispettivamente in prossimità della parete di testa 21 ed in prossimità del collo 16.

Il corpo 19 del dispositivo a valvola 18 comprende inoltre un elemento 26 interno formato da uno stelo tubolare 27 di asse A e da un anello di supporto 28 fissato in un'estremità aperta del corpo tubolare 19 ed integralmente collegato allo stelo tubolare 27 da una pluralità di razze 29, formanti fra loro una pluralità di passaggi assiali 29a.

Lo stelo 27 ha una prima porzione di estremità 27a in prossimità della parete di testa 21 ed una seconda porzione di estremità 27b, convenientemente flangiata, la quale si protende assialmente all'esterno del corpo tubolare 19; lo stelo 27 definisce al proprio interno un passaggio assiale 27c.

Il dispositivo a valvola 18 comprende infine un cassetto 30 tubolare scorrevole assialmente all'interno della camera anulare 36 formata fra la parete tubolare 19 e lo stelo 27. Il cassetto 30 è mantenuto in una posizione di arresto assiale contro la parete di testa 21 da una molla 31 elicoidale compressa assialmente fra il cassetto 30 e l'anello di supporto 28.

Il cassetto 30 è provvisto dì serie una circonferenziale di fori 32 ricavati in corrispondenza di una propria scanalatura 33 anulare esterna che lo suddivide in due porzioni 37, 38. Il cassetto 30 è inoltre provvisto di due coppie di anelli di tenuta (0ring) 34a, 34b; 35a, 35b esterni, assialmente spaziati fra loro, i quali sono alloggiati in rispettive sedi anulari e realizzano una tenuta strisciante fra il cassetto 30 e la parete tubolare 19. Le due coppie di O-ring 34a, 34b e 35a, 35b sono disposte da parti assialmente opposte dei fori 32; in particolare, gli 0ring 34a, 34b sono portati dalla porzione 37 rivolta verso la parete di testa 21, gli 0-ring 35a, 35b sono portati dalla porzione 38 rivolta verso l'estremità 27b dello stelo 27. Nella suddetta posizione di arresto assiale del cassetto 30, l'anello 34a è disposto fra i fori 24 e la parete di testa 21, l'anello di tenuta 34b è disposto fra i fori 24 ed i fori 32; analogamente, suddetta posizione di arresto nella assiale del cassetto 30, l'anello 35a è disposto fra i fori 25 ed i 32, e l'anello 35b è disposto fori dalla parte assialmente opposta dei fori 25 rispetto all'anello 35a.

La porzione 37 del cassetto 30 scorre a tenuta sullo stelo 27, preferibilmente con l'interposizione di O-ring 38a portato dallo stelo 27 stesso; la porzione 38 del cassetto 30 ha un diametro interno maggiore rispetto a quello dello stelo 27 e definisce con esso un volume 39 aperto verso l'estremità flangiata 27b dello stelo 27 e comunicante con i fori 32.

Il kit 1 comprende infine un'unità di erogazione 40, la quale è atta ad essere alloggiata in modo stabile, ma separabile, in un alloggiamento 44 realizzato nella base 14 dell'involucro 6, e ad essere collegata in modo separabile al contenitore 3 in modo tale da mantenerlo montato sull'involucro 6 (figure 1, 5 e 6) in posizione capovolta.

Più particolare, l'unità di erogazione 40 comprende essenzialmente una porzione centrale tappo, provvista di parete una laterale 46 sostanzialmente cilindrica e di una parete di testa 47 delimitanti una cavità 48 internamente filettata nella quale è atto ad essere avvitato il collo recipiente 15, ed una flangia circolare 68 estendentesi radialmente dalla porzione centrale 45 e definente con corrispondenti mezzi di attacco 49 nella base dell'involucro 6 un attacco a baionetta.

L'unità di erogazione 40 comprende inoltre un primo raccordo 50 tubolare uscente radialmente dalla porzione centrale 45 e definente un condotto 51 comunicante con una zona di fondo 52 della cavità 48 e radiale rispetto ed raccordo 53 ad secondo tubolare essa, un sostanzialmente a pipa, uscente radialmente in prossimità della parete di testa 47 della porzione centrale 45 in una direzione radiale ortogonale a quella del primo raccordo tubolare 50. Il secondo raccordo tubolare 53 definisce un condotto 54 comunicante con la zona di fondo 52 della cavità 48, coassialmente alla stessa.

Quando il contenitore 3 viene avvitato nell'unità di erogazione 40, l'estremità 27b dello stelo tubolare 27, eventualmente provvista di un elemento di tenuta 69

anulare di testa, coopera a tenuta con la parete di testa 47 della porzione centrale 45, in modo tale che il passaggio assiale 28 interno dello stelo 27 il condotto comunichi 54 con е costituisca ne sostanzialmente un prolungamento (figure 5 e 6).

La base 14 presenta aperture laterali (delle quali una è visibile in figura 4) attraverso le quali i raccordi 50, 53 risultano accessibili dall'esterno dell'involucro 6 una volta che l'unità di erogazione 40 sia stata montata a baionetta nell'alloggiamento 44 della base 14, ad esempio tramite una rotazione di 45° rispetto alla posizione di inserimento illustrata in figura 2.

Il primo raccordo 50 è collegato al tubo 5 che può essere avvolto intono all'involucro, quando non in uso, alloggiato in una scanalatura 56 perimetrale ed dell'involucro stesso. Il secondo raccordo 53 collegato al compressore 2 mediante il tubo 4 flessibile; convenientemente, il tubo 4 presenta una lunghezza maggiore di quella necessaria per il collegamento al raccordo 53, ed è provvisto alla propria estremità libera di un innesto 58 ad azionamento rapido, del tipo a leva. Il tubo 4 è pertanto normalmente collegato al secondo raccordo 53 ma è facilmente separabile da questo e collegabile

direttamente all'articolo da gonfiare, ad esempio un pneumatico, un pallone, un canotto, ecc. nel caso in cui sia richiesto il semplice gonfiaggio e non la riparazione dell'articolo. Il tubo 4 è normalmente alloggiato per la maggior parte della propria lunghezza in una sede 59 ricavata sul fondo dell'involucro 3, dalla quale fuoriesce attraverso una scanalatura 60 inferiore che ne alloggia il tratto terminale provvisto dell'innesto 58.

Il secondo raccordo 53 è disposto ad un'altezza diversa rispetto al primo raccordo 50 in modo da evitare ogni interferenza con il tubo 5 quando avvolto introno all'involucro 6.

Il gruppo compressore 2 è provvisto di un cavo elettrico 61 di alimentazione avente un connettore 62 terminale per il collegamento ad una presa di corrente di un autoveicolo. Il cavo 60 è normalmente alloggiato in una sede 63 ricavata in una zona dell'involucro 6 opposta alla sede 7 per il contenitore 3, e il connettore 62 è riposto in una cavità 64 interna alla sede 63. Il gruppo compressore 2 è convenientemente provvisto di un manometro 65 e di un interruttore 66.

Il funzionamento del kit 1, ed in particolare del contenitore 3, è il seguente.

Il kit 1 costituisce un'unità preassemblata ed

integrata, e si presenta nella condizione pronta all'uso illustrata in figura 1.

Per riparare un oggetto gonfiabile, ad esempio un pneumatico, è sufficiente collegare il tubo 5 alla valvola dello stesso ed attivare il gruppo compressore 2.

La pressione dell'aria, attraverso il tubo 4, il raccordo 50 ed il passaggio 28 interno dello stelo 27, si trasmette all'estremità della camera anulare 37 ed esercita una spinta sulla superficie di testa del cassetto 30 adiacente alla parete di testa 21.

T1 cassetto 30 pertanto si sposta contro l'azione della molla 31 dalla posizione di riposo di figura 5 alla posizione di figura 6, in cui gli anelli di tenuta 34a, 34b sono interposti fra i fori 24 ed i fori 25, l'anello di tenuta 35a ha oltrepassato i fori 25 e pertanto i fori 32 del cassetto 30 comunicano con i fori 25. Ne consegue che l'aria compressa passa attraverso i fori 24 all'interno del contenitore 3, che viene pertanto pressurizzato; per effetto della pressurizzazione del contenitore 3, il liquido sigillante passa attraverso i fori 25 ed i fori 32 all'interno del cassetto 30 nel volume 39a, e viene erogato attraverso il raccordo 50 ed il tubo 5 al pneumatico.

Il dispositivo 18 si comporta pertanto come una valvola a due vie, due posizioni a pilotaggio pneumatico. In posizione di chiusura (figura 5) il contenitore è sigillato; in presenza di pressione sulla linea di ingresso definita dal tubo 4 il dispositivo 18 si apre automaticamente e consente l'ingresso di aria compressa nel contenitore 3, e la contemporanea uscita del liquido sigillante.

q

Al termine dell'uso, i componenti soggetti al contatto con il liquido sigillante, in particolare l'unità di erogazione 40 ed il tubo 5, possono essere sottoposti a lavaggio con acqua e riutilizzati.

Da un esame delle caratteristiche del kit 1, ed in particolare del contenitore 3 realizzato secondo la presente invenzione, sono evidenti i vantaggi che essa consente di ottenere.

In primo luogo, il contenitore 3 provvisto di un dispositivo a valvola 18 integrato costituisce un'unità autonoma, sigillata indipendentemente dal fatto di essere collegata o meno all'unità di erogazione 40.

Pertanto, dopo l'uso o dopo un periodo di scadenza del liquido sigillante (generalmente alcuni anni) è possibile sostituire il solo contenitore 3; non è cioè necessario sostituire anche l'unità di erogazione 40, che può rimanere permanentemente montata nell'involucro

L'impiego di un dispositivo a valvola 18 a due vie, stabilmente chiuso in assenza di pressione nella linea di alimentazione 4, assicura che non vi possano essere trafilamenti accidentali di fluido sigillante neppure in presenza di condizioni anomale, ad esempio sovrappressioni nel contenitore 3 dovute a temperature elevate quali si possono raggiungere nel baule di un auto parcheggiata al sole.

L'unità 40 è preferibilmente realizzata separabile; è pertanto possibile smontarla e lavarla dopo l'uso, insieme con il tubo 5, per rimuovere i residui di liquido sigillante che potrebbero comprometterne il riutilizzo.

Inoltre, l'impiego di un dispositivo a valvola 18 consente di mantenere il contenitore 3 in una condizione pronta all'uso, cioè permanentemente montato nel kit 1; il contenitore 3 è infatti sigillato ma immediatamente operativo in risposta all'attivazione del compressore.

Non sono pertanto necessarie operazioni preliminari, quali il montaggio del contenitore sull'unità di erogazione 40.

Il kit 1 costituisce un'unità compatta e pronta all'uso, facilmente stivabile e di peso ridotto.

Risulta infine chiaro che al contenitore 3 descritto possono essere apportate modifiche e varianti che non escono dall'ambito di tutela delle rivendicazioni.

In particolare, il dispositivo a valvola 18 può essere diverso, purché provvisto di un ingresso per l'aria e di un'uscita per il liquido sigillante i quali siano mantenuti isolati dall'interno del contenitore indipendentemente dal fatto che quest'ultimo sia montato nel kit o stivato come ricambio, e collegati con l'interno del contenitore solo in presenza di aria in pressione all'ingresso.

RIVENDICAZIONI

O

- 1. Contenitore (3) per un liquido sigillante per la oggetti gonfiabili, in particolare di riparazione pneumatici, comprendente un recipiente (15) provvisto di un'apertura (17) e mezzi di intercettazione (18)applicati alla detta apertura (17), caratterizzato dal fatto che i detti mezzi di intercettazione comprendono un dispositivo a valvola (18) provvisto di un ingresso (27c) collegabile ad una linea di alimentazione (4) di aria compressa e di un'uscita (29a) per l'erogazione del liquido sigillante, il detto dispositivo a valvola (18) comprendendo almeno un elemento di controllo (30) mobile in risposta ad una pressurizzazione della detta linea di alimentazione (4) da una posizione di chiusura in cui il detto del detto dispositivo a valvola (18) ingresso (27c) e la detta uscita (29a) sono isolati dall'interno del detto contenitore (3) ad una posizione di apertura in cui il detto ingresso (27c) e la detta uscita (29a) comunicano con l'interno del detto contenitore (3).
- 2. Contenitore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il detto dispositivo a valvola (18) comprende mezzi elastici (31) per mantenere stabilmente il detto elemento di controllo (30) nella detta posizione di chiusura in assenza più

pressione al detto ingresso (27c).

()

Ø

4)

rivendicazione 3. Contenitore la secondo caratterizzato dal fatto che il detto dispositivo a (18) comprende un corpo (19) alloggiato valvola tenuta nella detta apertura (17) del detto recipiente (3) e provvisto di almeno una prima luce (24) e almeno una seconda luce (25) assialmente spaziate fra loro e comunicanti con l'interno del detto contenitore (3), ingresso (27c) e detta uscita (29a) essendo detto definiti da rispettivi passaggi assiali (27c, 29a) del detto corpo (19) aperti verso l'esterno del detto contenitore (3), detto elemento di controllo essendo costituito da un cassetto (30) scorrevole assialmente nel detto corpo (19) e provvisto di mezzi di tenuta (34a, 34b, 35a, 35b) atti ad isolare detta prima luce (24) e detta seconda luce (25) dal detto ingresso (27c) e dalla detta uscita (29a) nella detta posizione di chiusura, e ad isolare detta prima luce (24) dalla detta uscita (29a) e detta seconda luce (25) dal detto ingresso (27c) nella detta posizione di apertura.

4. Contenitore secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che il detto corpo (19) comprende una parete laterale (20) provvista delle dette luci (24, 25), ed uno stelo tubolare (27) assiale definenti fra loro una camera anulare (36) lungo la

quale scorre il detto cassetto (30); i detti passaggi assiali (27c, 29a) definenti il detto ingresso (27c) e la detta uscita (29a) essendo costituiti da una cavità assiale (27c) del detto stelo (27) e da almeno un passaggio assiale (29a) formato fra il detto stelo (27) e la detta parete laterale (20) del detto corpo (19), o viceversa.

(

- (1) per la riparazione ed il gonfiaggio di gonfiabili, particolarmente pneumatici, articoli caratterizzato dal fatto di comprendere un contenitore una delle rivendicazioni precedenti (3) secondo al erogazione (40) collegabile detto un'unità di contenitore (3) in modo separabile e provvista di un raccordo di ingresso (53) collegato a tenuta con il detto ingresso (27c) del detto dispositivo a valvola (18), e di un raccordo di uscita (50) collegato a tenuta con la detta uscita (29a) del detto dispositivo a valvola (18).
- 6. Kit secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che la detta unità di erogazione (40) è avvitabile su un collo (16) filettato del detto contenitore (3) alloggiante il detto dispositivo a valvola (18).
- 7. Kit secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che la detta unità di erogazione (40)

comprende una cavità (48) atta ad alloggiare il detto collo (16) del detto contenitore (3), i detti raccordi di ingresso (53) e di uscita (50) comunicando con una porzione di fondo (52) della detta cavità (48) tramite un condotto assiale (54) ed un condotto trasversale (51), o viceversa, il detto stelo (27) cooperando di testa a tenuta con una zona anulare di una parete di fondo (47) della detta cavità (48) disposta intorno al detto condotto assiale (54).

- 8. Kit secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di comprendere un involucro (6) alloggiante un gruppo compressore (2) e provvisto di una sede (7) per l'alloggiamento del detto contenitore (3) e della detta unità di erogazione (40).
- 9. Kit secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che la detta sede (7) presenta una porzione di base (14) provvista di mezzi di vincolo (49) per vincolare stabilmente, ma in modo separabile, la detta unità di erogazione (40).
- 10. Kit secondo la rivendicazione 9, caratterizzato dal fatto che detti mezzi di vincolo (49) comprendono un attacco a baionetta.
- 11. Contenitore (3) per un liquido sigillante, sostanzialmente come descritto ed illustrato nei disegni allegati.

12. Kit (1) per la riparazione ed il gonfiaggio di articoli gonfiabili, sostanzialmente come descritto ed illustrato nei disegni allegati.

p.i.: TEK S.R.L.

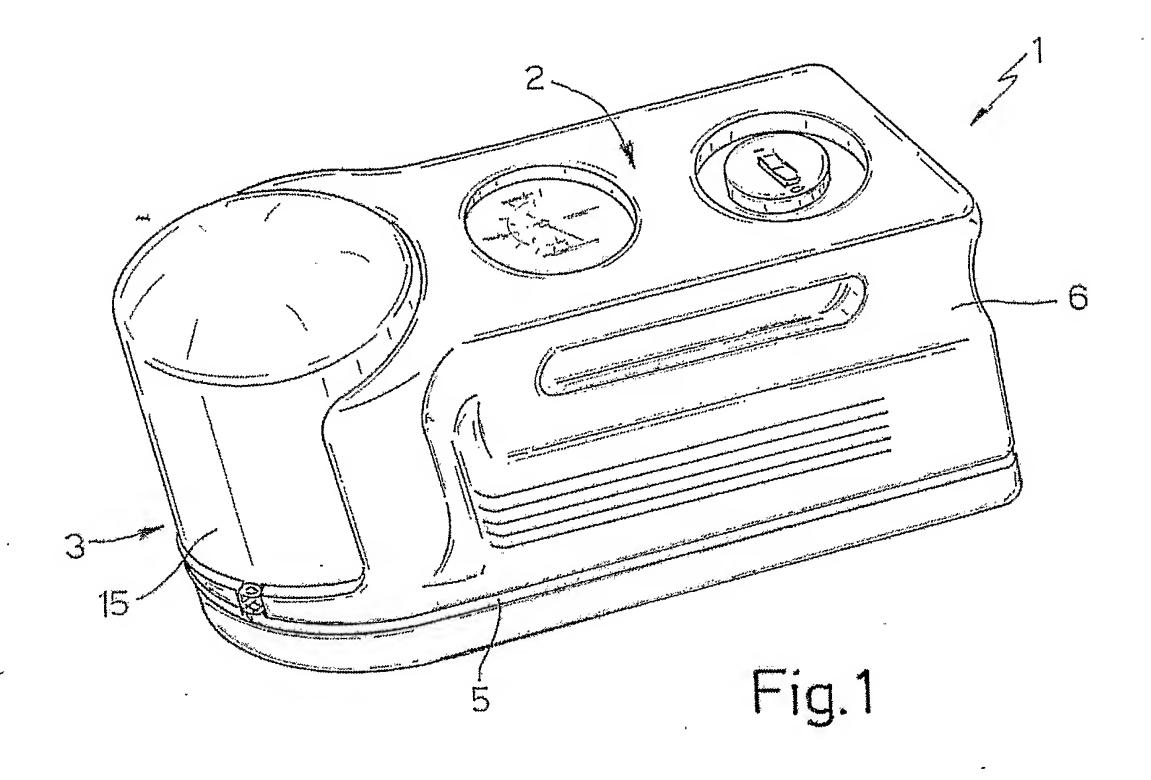
Δh

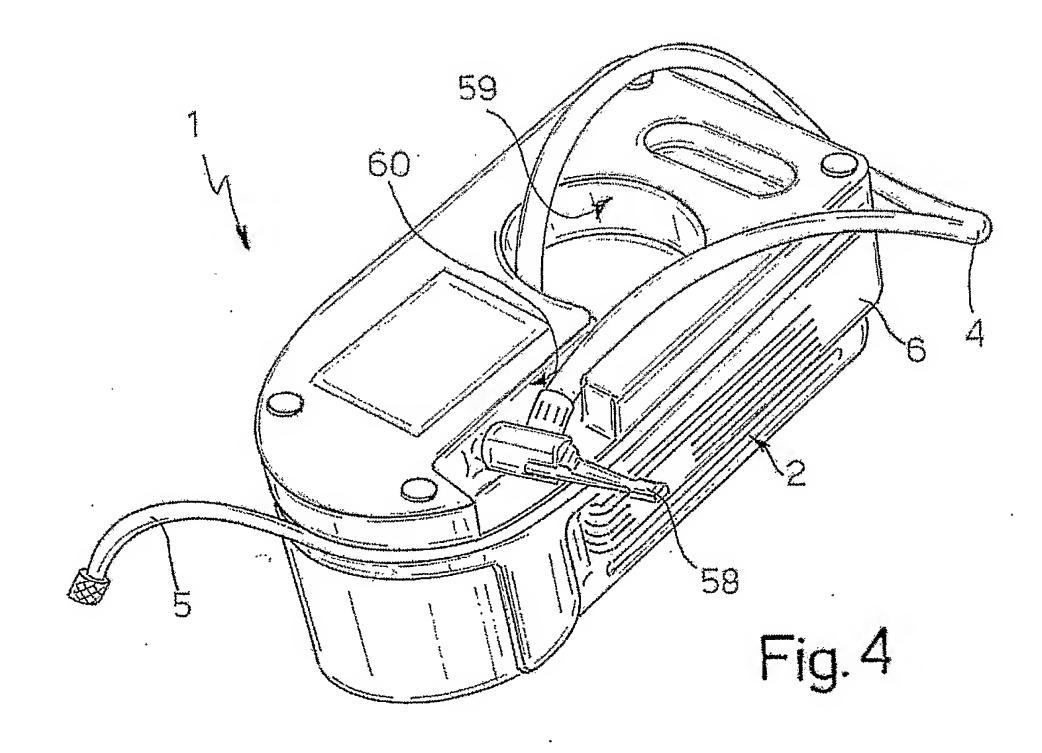
FRANZOLIN LONG liscrizione Albo m/482/BMI

INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI TORINO



70 2006A000121

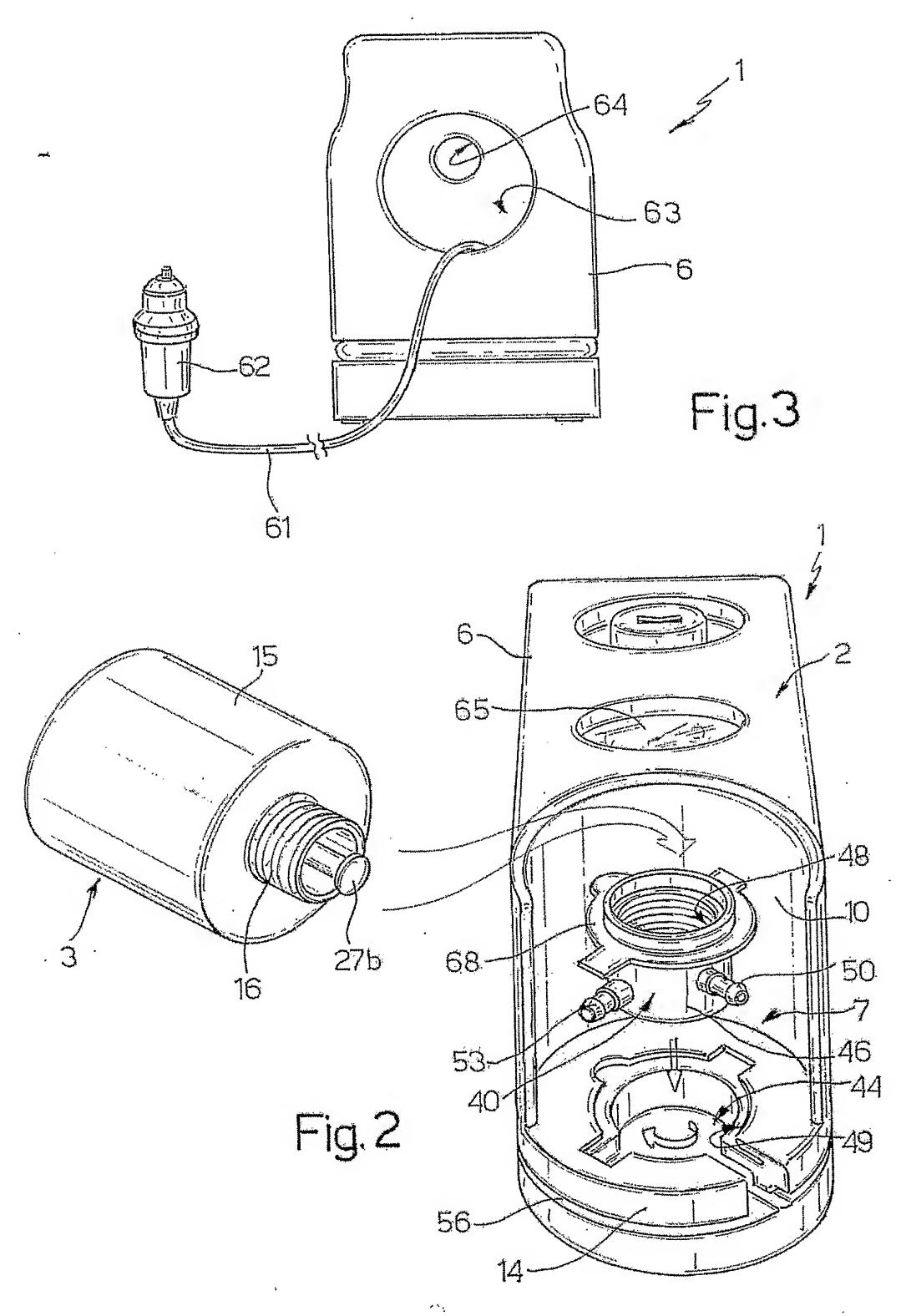




p.i.: TEK S.R.L.

FRANZOLINI LUTOI liscrizione Albo M 282/3MI Plouden

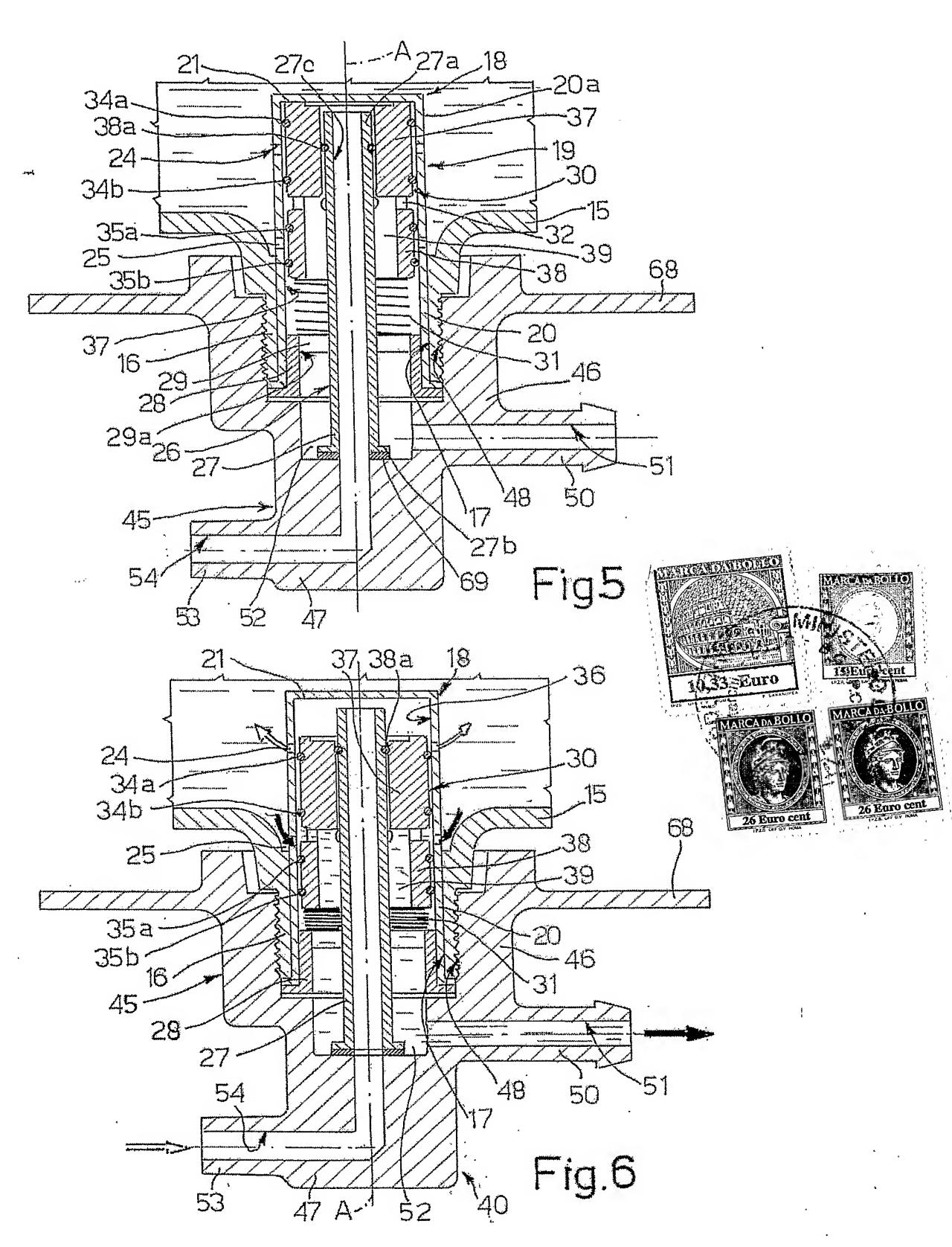




p.i.: TEK S.R.L.

FRANZOLIN LUIGI liscrizione Albo pri 182/BAAI Translu

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI TORINO



p.i.: TEK S.R.L.

FRANZOUN LIGIS

(iscriziona Albo de 482/BM)

